



## > ÉLECTROPOMPE À PALETTES EQUIPÉE POUR FILTRATION D'HUILE HYDRAULIQUE FILTRO20 / FILTRO21 / FILTRO22 / FILTRO23

**FILTRO20 et FILTRO 22** moteur monophasé 230 Volt  
**FILTRO21 et FILTRO 23** moteur triphasé 230 / 400 Volt

Groupe filtrant composé d'une pompe volumétrique à palettes qui refoule l'huile à travers un filtre à cartouche.

L'unité est pourvue d'un tuyau à spirale transparent à l'aspiration et au refoulement.

L'engorgement du filtre est signalé par un manomètre installé sur la tête du filtre.

### SECTEUR D'UTILISATION :

Filtration de particules en suspension dans l'huile hydraulique.

Pour installations hydrauliques ou de lubrification des machines nécessitant de l'huile exempte d'impuretés.

### CARACTÉRISTIQUES DU GROUPE FILTRANT :

Pompe volumétrique à palettes

By-pass incorporé et réglable

Filtre à cartouche interchangeable - une cartouche de rechange est fournie

Manomètre pour signalisation de l'engorgement du filtre

Une cartouche de rechange est fournie

Aspiration : tuyau souple de longueur 2 mètres

Refoulement : tuyau souple de longueur 2 mètres +  
tuyau rigide de longueur 50 cm

Débit de 25 à 50 l/min selon l'engorgement du filtre et de la pompe

Hauteur d'aspiration maximale : 5 mètres

Température maximale du liquide à pomper : 60°C

Température ambiante de travail : de - 10°C à 60 °C

Bruit inférieur à 70 dB

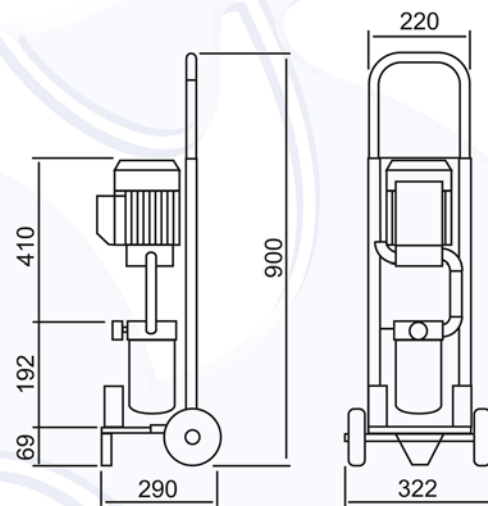
Capacité de filtration : 10 µ

Viscosité de l'huile : de 10 à 500 cSt (mm<sup>2</sup>/s)

Protection IP55

Service continu

Cartouche de filtration à 10 µ  
Réf. : TUF611



RÉFÉRENCE	PUISSANCE	TENSION	DÉBIT MAXI	HMT MAXI	Ø ORIFICE	INTENSITÉ	POIDS	FRÉQUENCE
<b>FILTRO20</b>	0,75 kW	230 Volts mono	1,5 m <sup>3</sup> /h	60 m	1"	4,6 A	25 kg	50 Hz
<b>FILTRO21</b>	0,75 kW	230 / 400 Volts tri	1,5 m <sup>3</sup> /h	60 m	1"	2,2 A	25 kg	50 Hz
<b>FILTRO22</b>	1,6 kW	230 Volts mono	3 m <sup>3</sup> /h	50 m	1"	7,8 A	28 kg	50 Hz
<b>FILTRO23</b>	2 kW	230 / 400 Volts tri	3 m <sup>3</sup> /h	50 m	1"	5 A	28 kg	50 Hz