



# > POMPES À PALETTES GRAND DÉBIT NORME ATEX EEX-BDP200T à EEX-BDP1000T

EEX-BAG800M moteur monophasé 230 Volts  
EEX-BAG800T moteur triphasé 400 Volts

## SECTEUR D'UTILISATION :

Pompes conçues pour le transvasement de grands volumes, pour le chargement et le déchargement de carburants en citernes, le stockage de combustibles, d'hydrocarbures, d'essence, de gasoil, de kérosène, ... et de tout autre liquide non corrosif et sans particules solides en suspension.

## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Auto-amorçante  
Bypass intégré  
Pression de travail : 3,5 bar  
Température de travail : de 0°C à + 50°C  
Niveau de bruit : 80 dB(A)

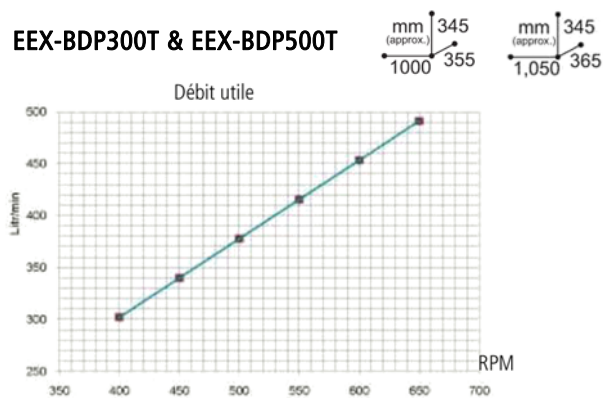
## CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Protection thermique  
Isolation : Classe F  
Fonctionnement S1  
Classification de zone du moteur ATEX : II 2G EExd IIB T4

## COMPOSANTS :

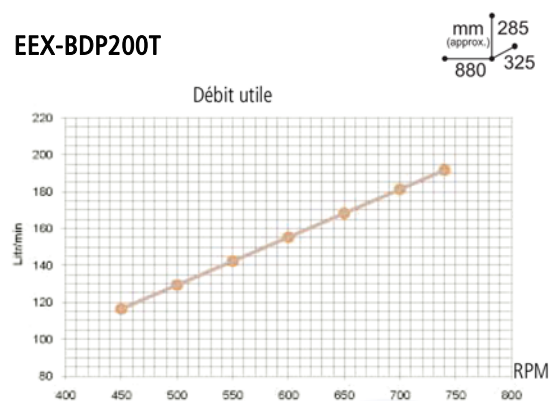
Corps : Fonte GG-20 en GJL-200  
Arbre moteur : F114  
Moteur : Aluminium  
Palettes : Duravane (PPS avec 15 % de PTFE et 30 % de fibre de verre)  
Accouplement pompe/réducteur : élastique  
Accouplement réducteur/moteur : bride

## EEX-BDP300T & EEX-BDP500T

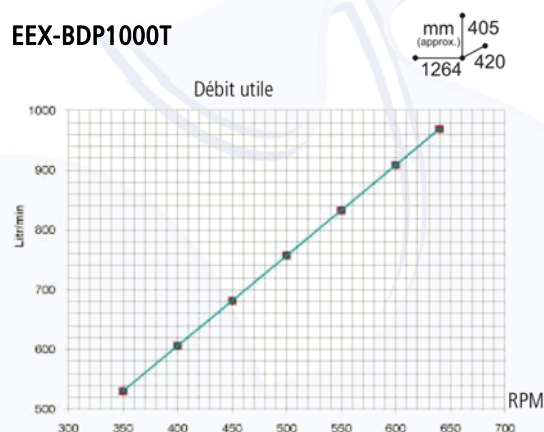


EEX-BDP200T

## EEX-BDP200T



## EEX-BDP1000T



REFERENCE	DEBIT MAX	TENSION	HMT MAX	PUISSANCE	VITESSE DE ROTATION	Ø ORIFICE	POIDS
EEX-BDP200T	12 m <sup>3</sup> /h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	740 tr/min	1"1/2 F	85,5 kg
EEX-BDP300T	18 m <sup>3</sup> /h	Tri 230/400 V	35 m	2,2 kW	400 tr/min	2"1/2 F	125 kg
EEX-BDP500T	30 m <sup>3</sup> /h	Tri 230/400 V	35 m	4 kW	650 tr/min	2"1/2 F	148,5 kg
EEX-BDP1000T	60 m <sup>3</sup> /h	Tri 400/660 V	35 m	7,5 kW	650 tr/min	3" F	227 kg