



**EEX-BAG800M** moteur monophasé 230 Volts **EEX-BAG800T** moteur triphasé 400 Volts

## **SECTEUR D'UTILISATION:**

Pompe auto-amorçante sur socle, avec moteur EExd, et système de poulies conçues pour le transvasement de liquides inflammables dérivés d'hydrocarbures, tels que l'essence, le kérosène, le gasoil, etc...

## **CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :**

Auto-amorçante

Bypass intégré, pression 3 bar

Orifices: 1" 1/2 F

Température de travail : de 0°C à + 50°C

Hauteur d'aspiration maximale sur le gasoil et l'essence : 4 mètres.

Pour une aspiration de plus de 2,7 mètres de hauteur, il est nécessaire d'utiliser un clapet anti-retour.

## **CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR:**

Protection thermique Fonctionnement S1

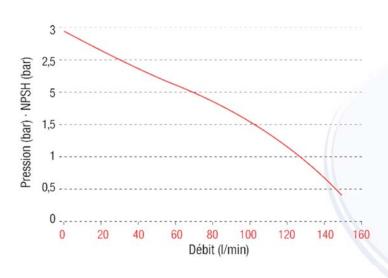
Vitesse de rotation : 1400 tr/min

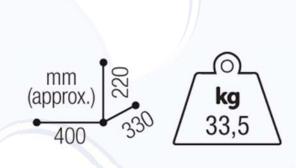
Classification de zone du moteur ATEX: II 2G EExd IIB T3

## **CONSTRUCTION:**

Étanchéité par joint Viton Palettes en delrin







REFERENCE	DEBIT MAX	TENSION	HMT MAX	PUISSANCE	INTENSITE	Ø ORIFICE	POIDS
EEX-BAG800M	9 m³/h	Mono 230 V	30 m	1 kW	6,3 A	1''1/2 F	33,5 kg
EEX-BAG800T	9 m³/h	Tri 400 V	30 m	1 kW	3,5 A	1"1/2 F	33,5 kg

