



HP70 Pompe manuelle d'épreuve

UTILISATION :

Pour essais hydrauliques d'étanchéité des installations d'eau.

Ces pompes sont utilisées pour les essais de systèmes de chauffage, ou d'équipements sous pression, pour vérifier l'étanchéité parfaite de réservoirs, valves,...

Elles sont fournies avec robinet de régulation et manomètre avec raccord.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Pression maxi : 70 bars

Capacité du réservoir rectangulaire : 16 l

Poids : 10 kg

Considérant les dimensions réduites et le poids, cette pompe peut être utilisée sur un banc.



ENCOMBREMENT :

