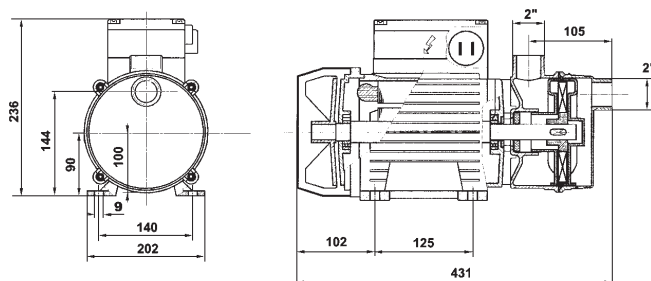




JEV310 / 311



SECTEUR D'UTILISATION :

Transfert : eau, eau de mer, fuel, gasoil, huile (SAE30 à 30°C)
Industrie, agriculture, travaux publics...

COMPOSANTS :

Corps et couvercle : laiton

Turbine : laiton

Arbre moteur : acier inox

Garniture mécanique : céramique / graphite / NBR

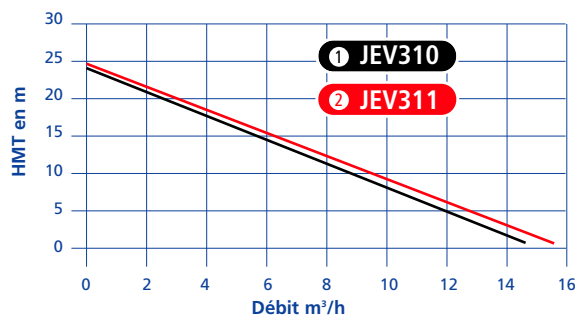
CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Moteur fermé 50 hz, refroidi par ventilateur

Vitesse de rotation 1400 tr/mn

Protection IP44

Isolement Classe F.



CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Pompe auto-amorçante

Inverseur de flux (double sens de rotation)

Température ambiante comprise entre -15°C et 40°C

Humidité relative maximale 80%

Température maximale du liquide : 90°C

Hauteur d'aspiration maximale : 5 m.

RÉFÉRENCE	TYPE	PUISSANCE EN KW	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN A.	Ø ASPIRATION REFOULEMENT	POIDS EN KG
JEV310	monophasé	1,5	230	6,5	2" + manchettes Ø 50 mm	21
JEV311	triphasé	1,8	230 / 400	6,5 / 11,2	2" + manchettes Ø 50 mm	21

ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES :

Équipement aspiration

Réf. : **AST50**

Long. Standard 1 m



Équipement refoulement

Réf. : **RF50**

Long. Standard 4 m



Pistolet automatique

Réf. : **TOPW4**

